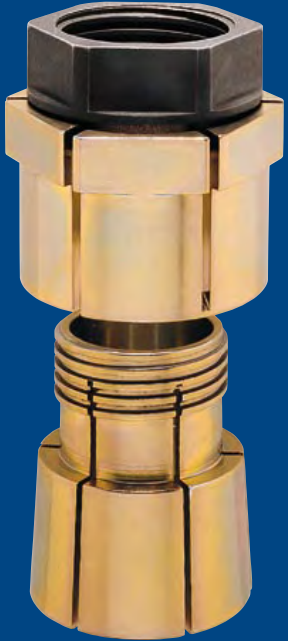




**Trantorque** ™  
Nutlose  
Wellenspannsätze

## VORTEILE VON TRANTORQUE GT

Aus wenigen Komponenten bestehend, bietet Trantorque GT wichtige Installationsvorteile, weil dadurch Betriebs- und Ausfallkosten reduziert werden können. Die einzelne Mutter läßt sich in wenigen Sekunden anspannen...



...d. h. die zeitaufwendige Verbindung von vielfacher Mutterverriegelung, die Wettbewerbsprodukte aufweisen, entfällt. Außerdem müssen viele Konkurrenzteile vorsichtig installiert werden, um das Schrägstellen der montierten Komponente zu vermeiden.



Trantorque GT Spannsätze beseitigen die Wellenschwachstelle, die durch das Einfräsen von Nuten entstehen kann. Da keine Nut in die Welle eingefräst werden muß, kann eine vorgegebene Wellenabmessung größere Drehmomente übertragen und man kann den Wellendurchmesser und Bauteile verkleinern, so daß die Größe, das Gewicht und die Kosten reduziert werden können.



Außerdem, sind die Toleranzen nicht so kritisch wie bei einer

Keilnutverbindung, d. h. kostenreduzierender Einsatz von preiswerten und unbearbeiteten Wellen.



Trantorque GT bietet durch seine einzigartige einzelne Mutter ein müheloses Verbinden und Lösen bei der Montage und erlaubt eine präzise Einstellung des Teils auf der Welle in axialer oder radialer Richtung. Trantorque GT läßt sich sehr einfach anpassen oder bewegen und berücksichtigt bei kritischen Anwendungen eine vielfache Einstellung, die bei diesen Einsatzfällen hohe Synchronisation und Timing voraussetzt.

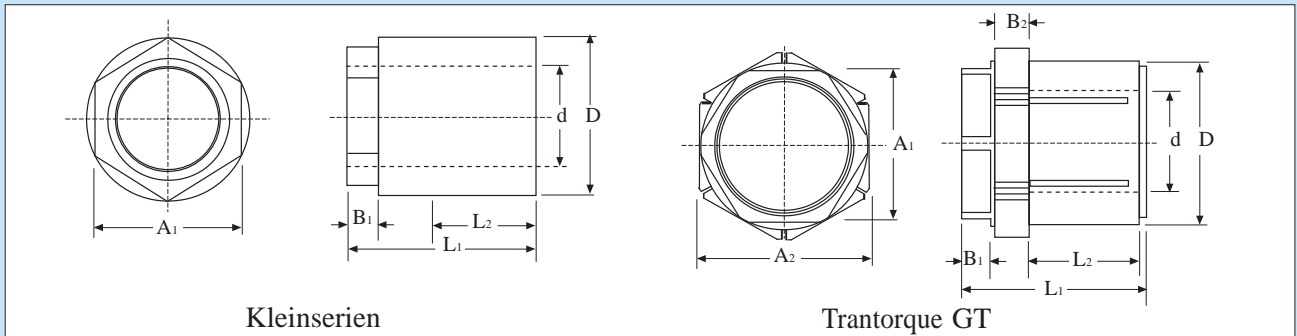
Durch die mechanische Schrumpfverbindung widersteht Trantorque GT Stößen und Drehspannungsreversionen und so werden das Rollen des Keils, Auflehnung und Zerfressen des Materials, verursacht durch Keilanschlüsse, eliminiert. Das Resultat ist eine längere Lebensdauer und größere Zuverlässigkeit, als mit einer Keilverbindung.

Ein einzigartiger Vorteil von Trantorque GT ist die Montage von flachen, nabenlosen Teilen. Da die Wellenlänge größer ist als der äußere Durchmesser, entsteht eine Selbsteinstellung in axialer Richtung, wodurch ein Schrägstellen während der Montage beseitigt wird. Durch die präzise maschinelle Fertigung des äußeren Elements kann der Einsatz von dünnen Kettenzahnradern, nabenlosen Getrieben, Scheibenbremsen usw. oftmals mit bedeutenden Kosteneinsparungen verbunden sein.

Trantorque GT kann direkt über leere Keilnuten montiert werden, um verschlissene oder beschädigte Verbindungen zu reparieren. Sowohl metrische als auch zöllige Abmessungen sind erhältlich, wodurch eine Instandsetzung der Maschinen erleichtert wird.



# TECHNISCHE DATEN - AUSWAHL



## METRIC RANGE

	Produkt-code	Abmessungen in mm								Leistung			auf die Mutter wirkendes Drehmoment* Nm	ungefähres Gewicht kg
		d	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	Max. übertragbares		Nabenbelastung N/cm <sup>2</sup>		
										Drehmoment Nm	Schubwirkung kN			
Kleinserien	6202650	5	16	19.1	9.5	13	-	3.2	-	12	3.2	3585	14.1	0.014
	6202660	6	16	19.1	9.5	13	-	3.2	-	16	3.4	3585	14.1	0.014
	6202670	7	19	22.2	11.1	16	-	3.2	-	20	3.5	2550	17	0.028
	6202680	8	19	22.2	11.1	16	-	3.2	-	23	4.0	2550	17	0.028
	6202690	9	19	22.2	11.1	16	-	3.2	-	26	4.1	2550	17	0.028
	6202700	10	22.5	25.7	12.7	19	-	4,8	-	30	4.2	1860	19.8	0.042
	6202710	11	22.5	25.7	12.7	19	-	4,8	-	34	4.2	1860	19.8	0.042
	6202720	12	22.5	25.7	12.7	19	-	4,8	-	39	4.3	1860	19.8	0.042
	6202740	14	25.5	28.6	15.9	22	-	4,8	-	44	4.4	1240	22.6	0.056
6202750	15	25.5	28.6	15.9	22	-	4,8	-	45	4.4	1240	22.6	0.056	
6202760	16	25.5	28.6	15.9	22	-	4,8	-	50	4.5	1240	22.6	0.056	
Standardserien	6202800	15	38	38.1	19.1	32	38.1	8	8.9	180	13.4	7600	136	0.23
	6202803	16	38	38.1	19.1	32	38.1	8	8.9	198	15.0	7600	136	0.23
	6202804	17	38	38.1	19.1	32	38.1	8	8.9	220	17.0	7600	136	0.23
	6202805	18	38	38.1	19.1	32	38.1	8	8.9	265	18.1	7600	136	0.23
	6202808	19	38	38.1	19.1	32	38.1	8	8.9	282	19.9	7600	136	0.23
	6202811	20	45	47.6	22.2	38	44.5	11	9.5	290	21.0	6500	170	0.31
	6202815	22	45	47.6	22.2	38	44.5	11	9.5	315	24.1	6500	170	0.31
	6202820	24	45	47.6	22.2	38	44.5	11	9.5	380	27.2	6500	170	0.31
	6202825	25	45	47.6	22.2	38	44.5	11	9.5	390	28.7	6500	170	0.31
	6202830	28	51	57.2	25.4	46	50.8	12.7	14.3	495	32.6	5400	225	0.45
	6202835	30	51	57.2	25.4	46	50.8	12.7	14.3	580	35.4	5400	225	0.45
	6202840	32	51	57.2	25.4	46	50.8	12.7	14.3	680	38.2	5400	225	0.45
	6202845	34	60.5	69.9	38.1	50	60.3	14.3	12.7	710	41.0	4500	260	0.77
	6202850	35	60.5	69.9	38.1	50	60.3	14.3	12.7	725	42.4	4500	260	0.77
	6202855	36	60.5	69.9	38.1	50	60.3	14.3	12.7	750	43.8	4500	260	0.77
	6202860	38	60.5	69.9	38.1	50	60.3	14.3	12.7	790	46.6	4500	260	0.77
	6202865	40	67	79.4	42.9	60	66.7	14.3	17.4	900	49.7	3800	316	1.05
	6202870	42	67	79.4	42.9	60	66.7	14.3	17.4	1000	53.3	3800	316	1.05
6202876	45	73	90.5	50.8	65	73	15.9	19.1	1170	57.5	2900	554	1.36	
6202880	48	73	90.5	50.8	65	73	15.9	19.1	1355	62.9	2900	554	1.36	
6202885	50	73	90.5	50.8	65	73	15.9	19.1	1510	65.7	2900	554	1.36	
6202900	55	80	95.3	54	70	79.4	15.9	20.7	1650	67.8	2400	600	2.13	
6202910	60	86	98.4	57.2	75	85.7	17.5	19.1	1740	68.7	1900	635	2.27	
6202920	65	92	103.2	60.3	82	92.1	17.5	20.7	1830	69.5	1700	680	2.68	
6202930	70	92	103.2	60.3	82	92.1	17.5	20.7	1920	70.4	1700	680	2.68	
6202940	75	100	108	63.5	90	98.4	19.1	20.7	2000	71.5	1600	750	2.72	

\*die Spalte mit "auf die Mutter wirkendes Drehmoment" gibt die Werte wieder, die nötig sind, um den maximal übertragbaren Drehmomentschub zu erreichen. Englische Einheiten stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Um den benötigten Trantorque GT auszuwählen, suchen Sie nach dem 'd', der mit der Größe der Welle übereinstimmt, die Sie jetzt verwenden. Kontrollieren Sie, ob das Drehmoment (Nm) ausreichend ist. Denken Sie an eine Toleranz für mäßige Belastungen und Stoßbelastungen.

Zulässige Toleranz bei Welle und Bohrung

Bei allen Standard- und Großserien 0.076 mm

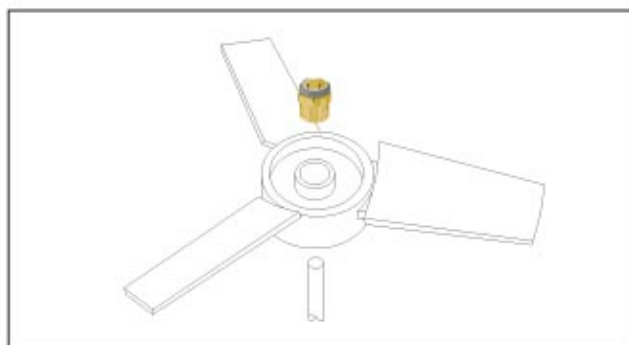
Bei allen Kleinserien 0.038 mm

Die Oberfläche an der Welle soll zwischen 32 und 125 Ra betragen.

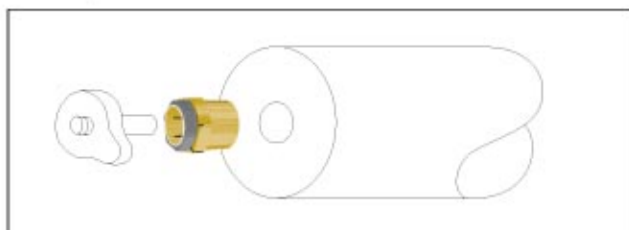
Konzentrität

Die Konzentrität des neuen Trantorque GT ist verbessert. Hierdurch gibt es eine verbesserte Balance von montierten Teilen.

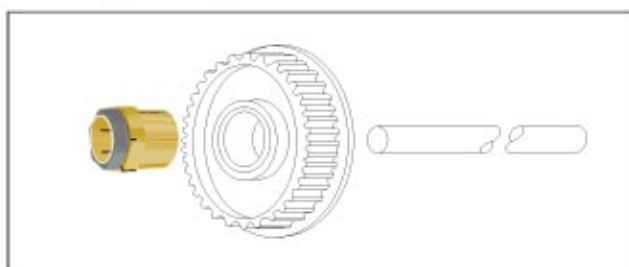
# Trantorque® , Einsatzbeispiele für viele Anwendungen



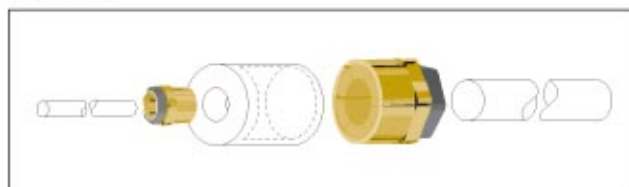
Schnelle und einfache Montage bzw. Demontage von Lüfterflügeln.



Montieren und/oder Einstellen von kleinen Komponenten am Ende von großstückigen Wellen.



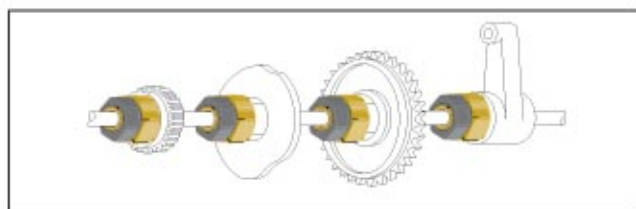
Montage bzw. Einstellung von Zahnscheiben aus Metall oder Kunststoff.



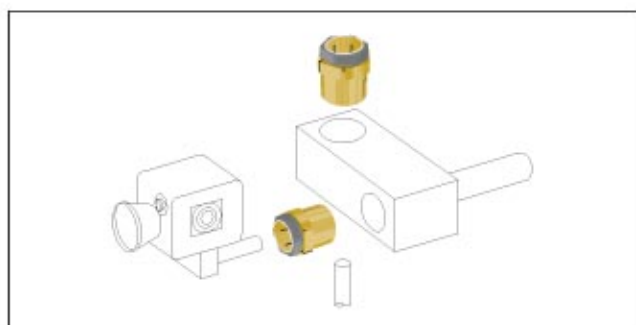
Zentrisches Verbinden unterschiedlicher Wellendurchmesser mittels einer Hülse mit abgestufter Bohrung.



Eine überdimensionierte Rolle mit dem TRANTORQUE und einer geteilten Spannhülse verbinden.



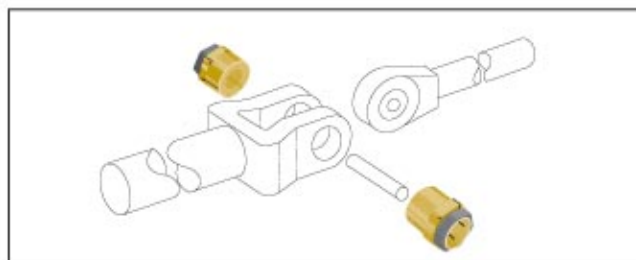
Einzeln verstellbare Komponenten auf einer gemeinsamen Welle.



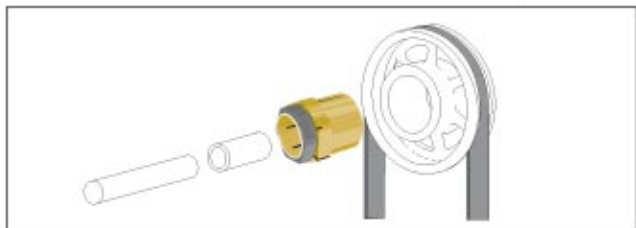
Multiplex gerichtete Einstellung von Instrumenten- und Maschinenteilen.



Einfache Wellenverbindung bestehend aus einem Stück Rohr und 2 TRANTORQUE. Ideal zum Montieren von mehrfachen, auf langen Wellen aufgebauten Komponenten.



Ausrichten von Schweißkonstruktionen im Vorrichtungsbau.



Schnell wechselbare Austauschhülsen erübrigen kostspielige und zeitraubende Preßsitze.

Besuchen Sie uns im Internet unter  
[www.leimbach-innovation.de](http://www.leimbach-innovation.de)

AQUA-POWER ••• INNOVATION ••• ANTRIEBSTECHNIK

[www.leimbach-innovation.de](http://www.leimbach-innovation.de)

**R. LEIMBACH GmbH**

56727 MAYEN • CONDER STR. 29 • 56705 MAYEN • POSTFACH 1525 • TEL. 0 26 51 / 74 01 • TELEFAX 0 26 51 / 7 69 01